

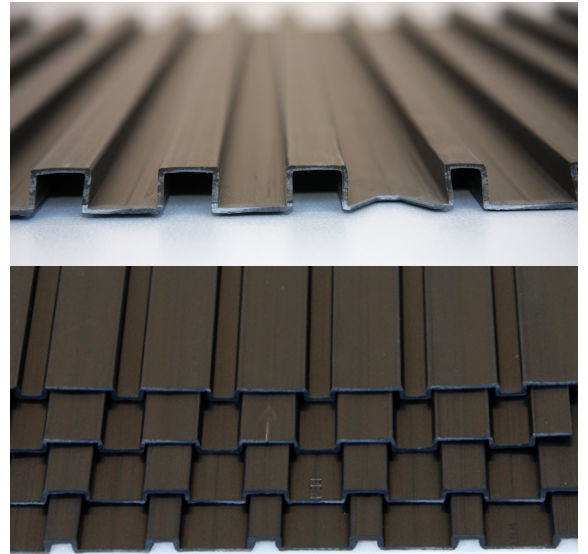
Stapel-Rippenplatten

Einsatzbereiche: Wärmeableitung
Füllen von Batterietrögen
Toleranzausgleich
Abstand und Druck halten

Einfaches ist oft das Schwierigste. Gerade in einem Markt, der vor allem durch Funktionalität bei niedrigen Kosten geprägt ist. Die Hagemann-Systems GmbH hat ihr seit Jahren etabliertes Produkt optimiert. Das Ziel war, die vorhandenen Vorteile der aktuellen Rippenplatten weiter zu entwickeln und neue, sinnvolle Ideen zu verwirklichen.

Die Stapel-Rippenplatte bietet verbesserte Funktionalität wie Versteifung durch Paketbildung und Erzeugung verschiedener Stärken mittels Verschachtelung. Durch unterschiedlich große Kammern wird eine optimierte Wärmeableitung erreicht. Weiterhin ist die Anzahl der Sollbruchlinien über die komplette Breite erhöht.

Wir lösen Ihre Herausforderung der sicheren und effektiven Batte-



Stapel-Rippenplatten - Made in Germany

Stärken: 5 und 10 mm
Breite: 396 mm (teilbar 2 x 198 mm)
Längen: individueller Zuschnitt
Material: PP Recyblend

Die Vorteile unserer patentierten Stapel-Rippenplatten gegenüber herkömmlichen Rippenplatten:

→ Verbesserte Funktionalität

- optimierte Wärmeableitung für längere Batterielebensdauer
- schneller Einbau durch Anschlägen
- Breiten einfach per Hand abteilbar

→ Geringeres Transportvolumen

- Stapelrippenplatten lassen sich kompakt ineinander verschachteln
- 25 - 30 % Frachtkostenersparnis, keine „Luft“-Transporte
- minimiertes Packvolumen: umweltfreundlich

→ Weniger Lagerplatz

- geringerer Platzbedarf als bei herkömmlichen Rippenplatten
- kleinere Sortenvielfalt
- 396-er Breite lässt sich in zwei gleich breite Platten teilen

→ Vereinfachter Einbau

- das intelligente HSYS Verschachtelungssystem ermöglicht die Kombination verschiedener Stärken und Steifigkeiten mit wenigen Produkten
- weniger Handgriffe durch weniger Sorten

Unser Unternehmen ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite oder nehmen Sie gerne Kontakt zu uns auf:

